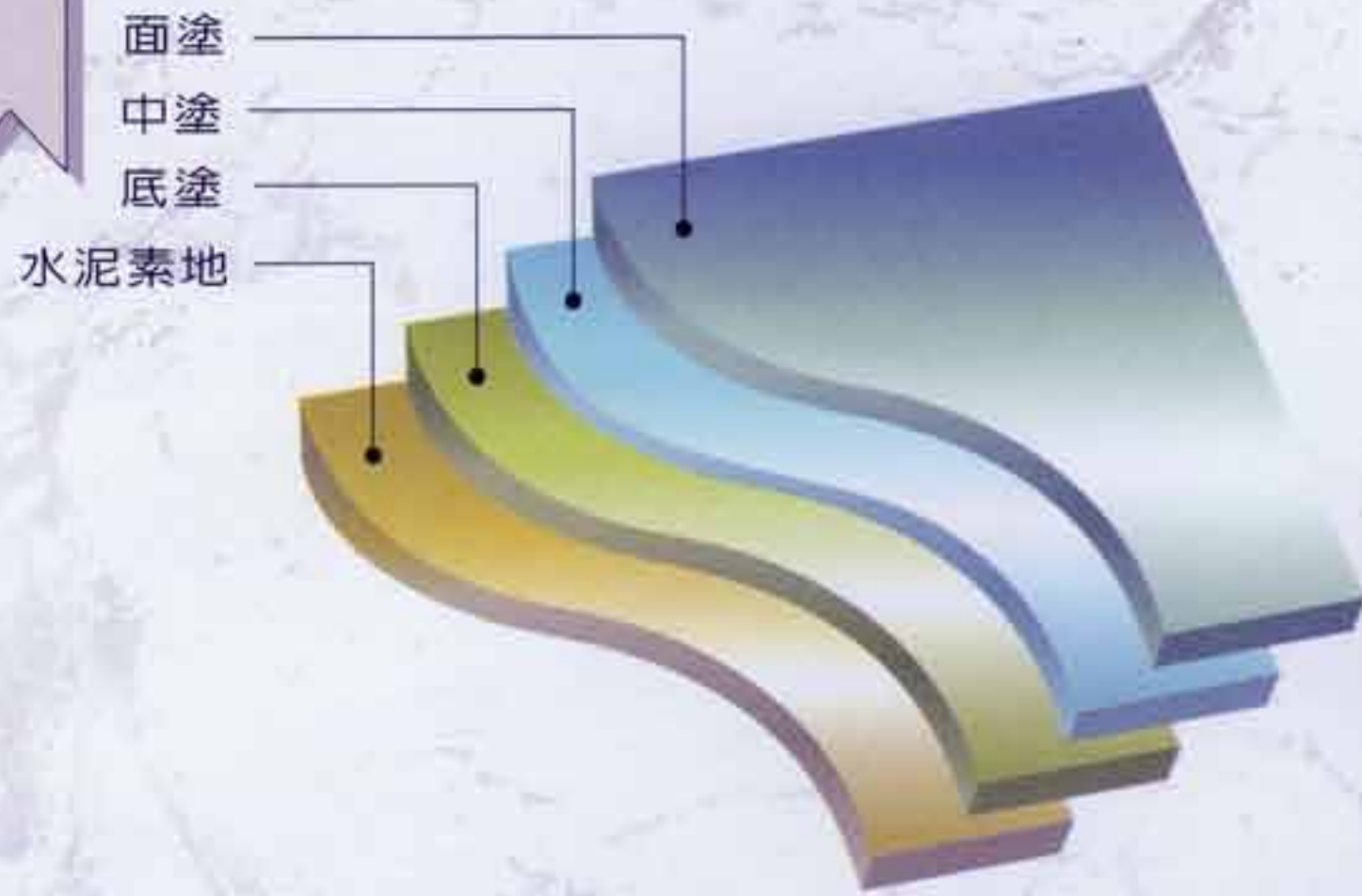


結構



材料用量表

總厚度 2mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
中塗	SW603A/SW603B	1.1	1.3	鏟塗
	9號石英砂	1.1		
面塗	SW604A/SW604B	0.75	0.6	鏟塗

總厚度 3mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
中塗	SW603A/SW603B	1.61	1.9	鏟塗
	9號石英砂	1.61		
面塗	SW604A/SW604B	1.25	1	鏟塗

施工步驟

素地表面之含水率需低於10%以下，以噴砂或打磨處理為原則

底塗塗佈，以毛刷或滾輪塗佈薄而均勻，8hrs以上，可施工中塗

中塗塗佈，以鋼鏟塗佈至預定厚度，均勻抹平8hrs以上，施工面塗

面塗塗佈，務須以鋸齒鋼鏟控制厚度，迅速抹平，避免反覆塗佈

環氧樹脂砂漿地床



採用無溶劑型EPOXY混以9~10倍的石英砂而成，特別適用於耐重壓之場所。

用途

1. 金屬鐵材、化學藥品、貯放地坪。
2. 水泥地修補處理。
3. 重機械、重物搬運場所。
4. 樓梯或斜坡搬運區。

特性

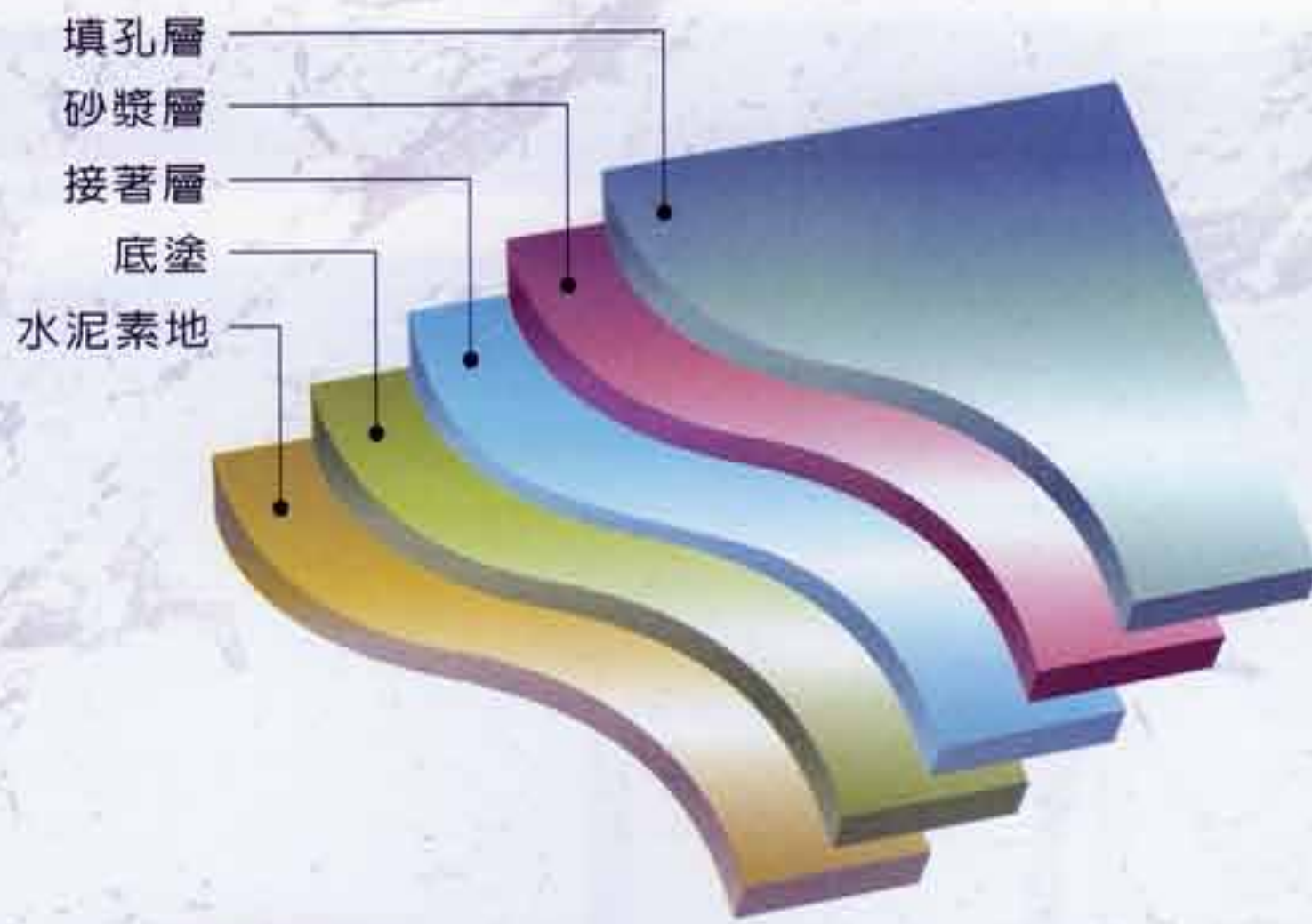
1. 耐重壓、耐酸鹼、外觀平整、亮麗。
2. 接著力佳、修補快速、成本經濟。
3. 耐衝擊、具止滑效果、抗水性佳。

物理性能

試驗項目	單位	試驗結果
抗壓強度	Kg/cm ²	850
抗拉強度	Kg/cm ²	350
抗彎強度	Kg/cm ²	550
接著強度	Kg/cm ²	40以上
硬度	Shore D	85以上
吸水率 (25°C/24hr)	%	<0.12
耐磨試驗 (1000轉)	mg	60



結構



材料用量表

總厚度3mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	0.42	2.2	鏟塗
	2號石英砂	2.94		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

總厚度5mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	0.84	4.2	鏟塗
	2號石英砂	5.88		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

總厚度7mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	1.26	6.2	鏟塗
	2號石英砂	8.82		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

施工步驟

素地表面之含水率需低於10%以下，以噴砂或打磨處理為原則

底塗塗佈，以毛刷或滾輪塗佈薄而均勻，8hrs以上，可施接著層

接著層主.硬劑混合均勻後,均勻塗佈,必需未硬化前,施工砂漿層

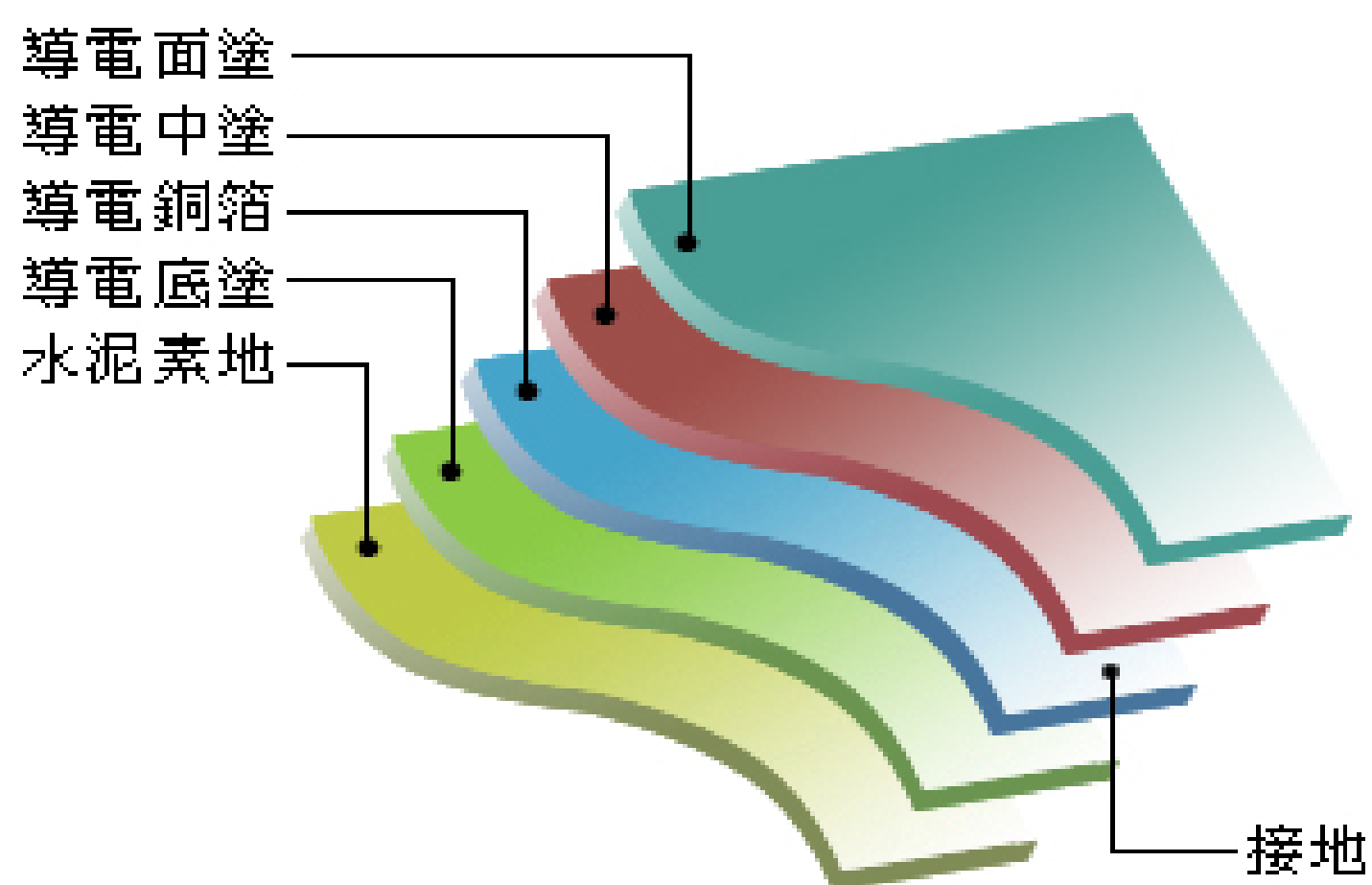
砂漿層主.硬劑混合均勻後,添加9倍石英砂,再混合均勻倒料於施工面

以鏟刀塗抹均勻,8hrs後,施工填孔層

填孔層主硬劑混合後,以毛刷或滾輪塗佈均勻

EPOXY環氧樹脂硬化地坪

結構



材料用量表

溶劑薄塗型

工程	品名	用量(kg/m ²)	厚度(mm)	作業方式
導電底塗	SW661A / SW661B	0.15	0.1	滾(刷)塗
導電面塗	SW662A / SW662B	0.2~0.3	0.15	滾(刷)塗

無溶劑剝展厚塗型總厚度 2mm~3mm

工程	品名	用量(kg/m ²)	厚度(mm)	作業方式
導電底塗	SW661A / SW661B	0.15	0.1	滾(刷)塗
導電銅箔		依業主設計要求		黏貼
導電中塗	SW663A / SW663B 9號石英砂	1.7 1.7	2	鏝塗
導電面塗	SW664A / SW664B	0.4~0.7	0.3~0.5	滾(鏝)塗

施工步驟

素地表面之含水率需低於10%以下，以噴砂或打磨處理為原則



導電底塗塗佈，以毛刷或滾輪塗佈均勻，突裝間隔5小時以上，黏貼導電銅箔



導電銅箔黏貼完成時，須與接地線連接



導電中塗塗佈，以鋼鏝塗佈至預定厚度，均勻抹平8小時以上



導電面塗塗佈，以毛刷或滾輪或鋼鏝均勻塗佈，迅速抹平，避免反覆塗佈



導電面塗塗佈完成且完全硬化後，進行阻抗值測試

環氧樹脂砂漿地床



採用無溶劑型EPOXY混以9~10倍的石英砂而成，特別適用於耐重壓之場所。

用途

1. 金屬鐵材、化學藥品、貯放地坪。
2. 水泥地修補處理。
3. 重機械、重物搬運場所。
4. 樓梯或斜坡搬運區。

特性

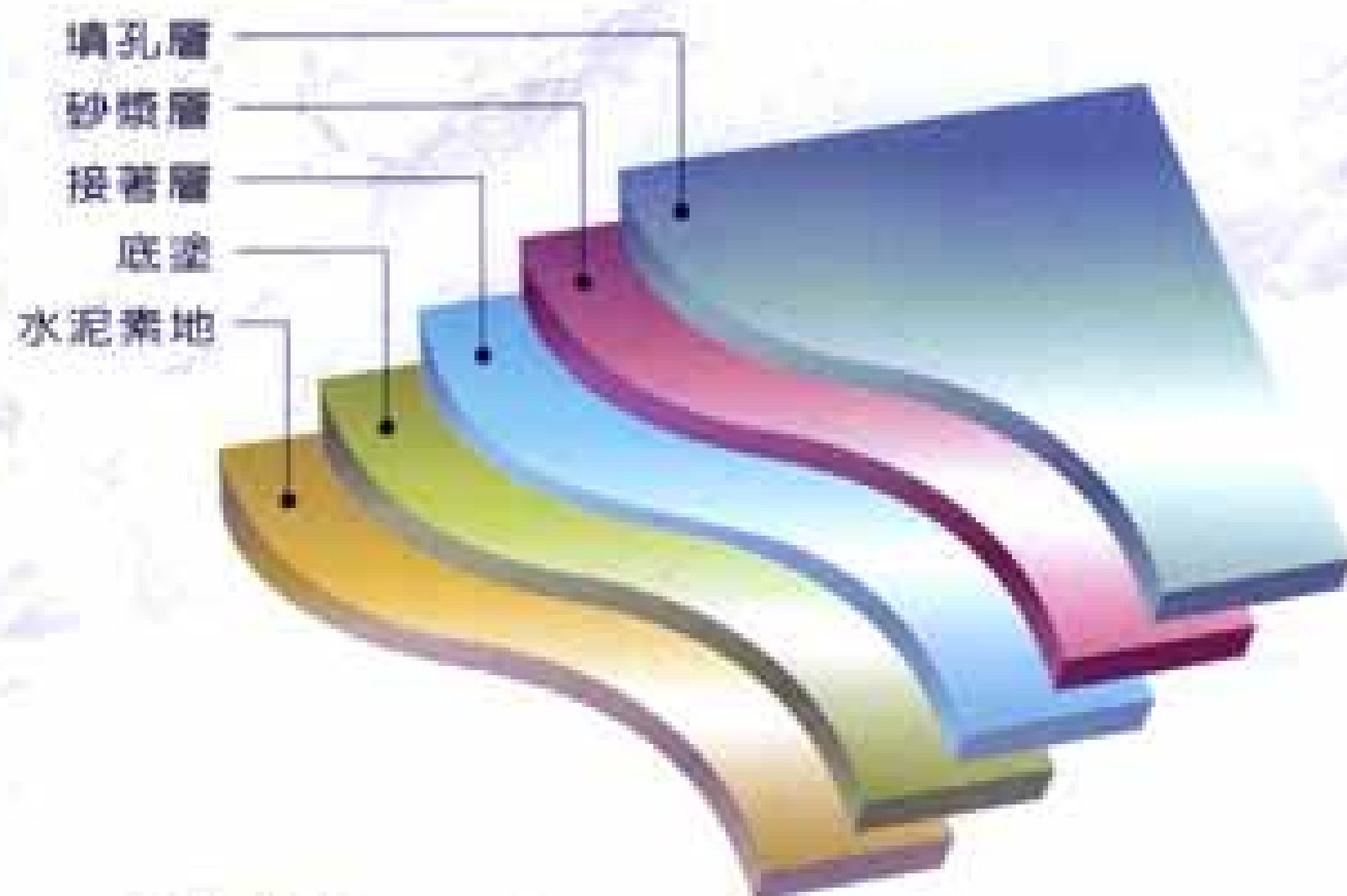
1. 耐重壓、耐酸鹼、外觀平整、亮麗。
2. 接著力佳、修補快速、成本經濟。
3. 耐衝擊、具止滑效果、抗水性佳。

物理性能

試驗項目	單位	試驗結果
抗壓強度	Kg/cm ²	850
抗拉強度	Kg/cm ²	350
抗彎強度	Kg/cm ²	550
接著強度	Kg/cm ²	40以上
硬度	Shore D	85以上
吸水率 (25°C/24hr)	%	<0.12
耐磨試驗 (1000轉)	mg	60



結構



總厚度 3mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	0.42	2.2	鏟塗
	2號石英砂	2.94		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

總厚度 5mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	0.84	4.2	鏟塗
	2號石英砂	5.88		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

總厚度 7mm

工程	品名	用量 (kg/m ²)	厚度 (mm)	作業方式
底塗	SW601A/SW601B	0.2	0.1	滾(刷)塗
接著層	SW613A/SW613B	0.56	0.4	滾(刷)塗
砂漿層	SW613A/SW613B	1.26	6.2	鏟塗
	2號石英砂	8.82		
填孔層	SW604A/SW604B	0.38	0.3	滾(刷)塗

施工步驟

素地表面之含水率需低於10%以下，以噴砂或打磨處理為原則

底塗塗佈，以毛刷或滾輪塗佈薄而均勻，8hrs以上，可施接著層

接著層主，硬劑混合均勻後，均勻塗佈，必需未硬化前，施工砂漿層

砂漿層主，硬劑混合均勻後，添加9倍石英砂，再混合均勻倒料於施工面

以鏟刀塗抹均勻，8hrs後，施工填孔層

填孔層主硬劑混合後，以毛刷或滾輪塗佈均勻